



**Tecnología en Aire
y Aspersión, S.A. de C.V.**

**Grupo
Equipa**

OptiFlex®2 BN (nitruro de boro)

Aplicación eficiente y económica
de polvo de nitruro de boro

Método de funcionamiento

El agitador del OptiFlex®2 BN agita el polvo de nitruro de boro. Un inyector aspira el polvo del depósito de polvo y utiliza aire comprimido para transportarlo a la pistola de polvo.

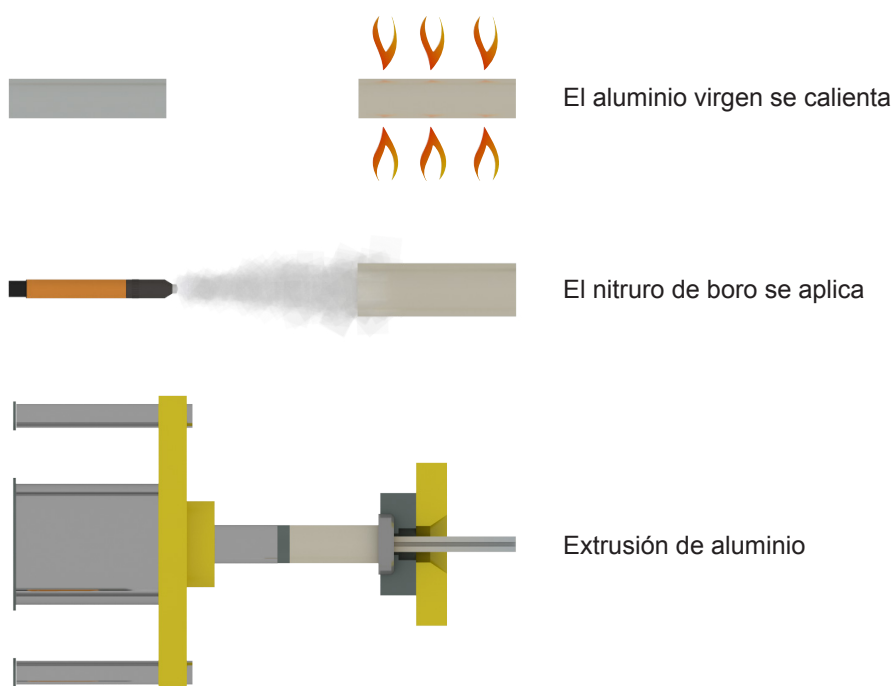
El polvo se carga electrostáticamente por una cascada de alta tensión y se aplica en el troquel o el aluminio virgen. Debido a la carga electrostática, las partículas de polvo se adhieren a la superficie que se recubre.

Aproveche de estas ventajas:

- Preparación delicada y homogénea del polvo de nitruro de boro sin ningún escape de polvo, gracias al contenedor de agitación sellado
- Dosificación de polvo precisa y constante
- Aplicación eficiente del polvo
- Integración extremadamente sencilla, incluso con sistemas existentes
- Fácil configuración y almacenamiento de todos los parámetros de proceso
- Muy fácil de mantener



Calidad y eficiencia para el proceso de extrusión de aluminio



El uso de nitruro de boro es cada vez más importante durante el procesamiento de aluminio. Aplicación de nitruro de boro aumenta la eficiencia y calidad del proceso de extrusión. La durabilidad del troquel se puede aumentar de forma exponencial mediante el uso de nitruro de boro.

- Nitruro de boro es un excelente lubricante para la extrusión de metal y otros procesos de producción que requieren altas temperaturas.
- El polvo de nitruro de boro evita la fusión del troquel y el aluminio virgen. Esto protege las herramientas y prolonga la vida útil de las mismas.
- El polvo reduce el riesgo de incendio y evita las emisiones de hollín.
- El polvo de nitruro de boro tiene resistencia al calor y a la oxidación, es un aislante eléctrico, es químicamente puro, puede almacenarse durante largos períodos y es totalmente seguro e inocuo para la salud.
- Con polvo de nitruro de boro, se logra la más alta calidad durante el proceso de extrusión con prensas de moldeo de aluminio.

Matriz

Avenida Central 737
Col. Chapultepec
San Nicolas de los Garza
Nuevo Leon, México
Tel. 83-76-0690

Sucursal Saltillo

Bld. Isidro López Zertuche No.
2616
Col. Los Maestros
Saltillo,
Coahuila, México
Tel. (01) 844-416-3096

Sucursal Mérida

Calle 5 b diagonal No. 180
entre calle 20 y 7 diagonal
Col. Juan B. Sosa
Mérida,
Yucatán México
Tel . (01) 999-981-1476 (01)
800-002- AIRE (2473)

Laboratorio de Pruebas Y Centro de Servicio

Guerrero 422
Col. Centro
San Nicolas de los Garza,
Nuevo Leon, Mexico
Tel. 83834098

